

A different
shade of
elegance.



Total No Frost

Total No Frost is a function based on the circulation of cold air that reduces humidity and prevents the accumulation of frost on the food in the refrigerator and ice on the walls of the freezer compartment.

The refrigerator and freezer compartments have separate airflow so that odors cannot mix between the compartments. Unlike conventional systems, Total No Frost cools both separate units faster.



Inverter compressor

The inverter compressor allows the appliance to operate quietly, ensuring uninterrupted cooling, reducing temperature fluctuations and power consumption, and also extending motor lifespan.



Door alarm

A beeping signal will sound if you leave the refrigerator door open for longer than is recommended, reminding you to close it and stop the warm air from raising the inside temperature.



E energetic class

According to the new energy classification, this refrigerator belongs to class F. Compared to other appliances, this refrigerator consumes less electricity, so it protects the environment and saves money through lower electricity costs. Our appliances are equipped with excellent thermal insulation, improved door protection, first-class cooling system components, and electronic controls that reduce energy consumption to a minimum.



Multi Air Flow system

Keeping a constant temperature in the fridge is important, which is why Multi and DynaCool Air Flow systems distribute the air evenly into every part of the device, keeping it constantly ideal.



Water dispenser

An external water dispenser is a convenient addition to this model, allowing you easy access to cold water anytime. Forget about loads of bottled water in the fridge, and enjoy this simple alternative!



ΣΥΣΤΗΜΑ ΨΥΞΗΣ	
Ψυκτικό μέσο (R600a/R134a)	R600a (75g)
Μοτέρ inverter	Ναι
Σύστημα απόψυξης	Total NO Frost
Σύστημα ροής αέρα	Multi-Air Flow
Αφριστικός παράγοντας	Cyclopentane
Ενεργειακή κλάση	E
Κατανάλωση ενέργειας (kWh/24h)	0.855 kWh/24h
Κατανάλωση ενέργειας (kWh/έτος)	312 kWh/year
Κλιματική τάξη	SN/N/ST
Αξιολόγηση με αστέρια	4 star
Επίπεδο θορύβου (dB)	39dB
Ισχύς (W)	150W
Τάση (V~)	220V-240V~
Συχνότητα (Hz)	50Hz
Ρεύμα (A)	1.5 A
ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
Αριθμός θυρών	2
LED Φωτισμός	Ναι
Ισχύς LED	2.5W
Σύστημα Διαχείρισης Θερμοκρασίας	Ηλεκτρονικό
Οθόνη	Εξωτερική οθόνη
Οθόνη Αφής	Ναι
Συναγερμός πόρτας	Ναι
Χωριστά κουτιά φρούτων και λαχανικών	Ναι
Ρυθμιζόμενο γυάλινο ράφι	Ναι
Metal cooling	Οχι
Convertible zone	Οχι
Super Cooling	Οχι
Super Freezing	Ναι
Προστασία παιδιών	Ναι
Υλικό & Χρώμα Πάνελ Πόρτας	Ιnox
Διανομέας νερού	Ναι

ΟΓΚΟΣ/ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ	
Συνολικός Καθαρός Όγκος	529 L
Καθαρός Όγκος Συντήρησης (l)	344 L
Καθαρός Όγκος Ψύξης **** (l)	185 L
Καθαρός Όγκος Ψύξης ** (l)	Οχι
ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	
Απόψυξη	No frost
Εσωτερικό φως	LED
Ρυθμιζόμενο συρτάρι	Οχι
Ράφια	5
Συρτάρι Crisper	1 (+4 ράφια)
Χρώμα συρταριού Crisper	Διάφανο
Ράφια Πόρτας	4
Χρώμα Ραφιού Πόρτας	Διάφανο
Μετατρέψιμη ζώνη	Οχι
ΚΑΤΑΨΥΞΗ	
Ικανότητα κατάψυξης	14 kg/24 h
Απόψυξη	No frost
Φωτισμός	LED
Συρτάρια	1
Χρώμα συρταριού	Διάφανο
Χρόνος ανόδου θερμοκρασίας με διακοπή ισχύος (h)	9 h
Συρόμενος δίσκος	Οχι
Μετατρέψιμη ζώνη	4
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	
Διαστάσεις Προϊόντος (ΠxBxY)	900x660x1770 mm
Καθαρό βάρος (kg)	81 kg
Διαστάσεων Συσκευασίας (ΠxBxY)	972x710x1862 mm
Μεικτό βάρος (kg)	88 kg